

Jeudi 6 avril 2017 Journée technique outillage

Les outillages, leurs dégradations et les traitements associés

Huit Spécialistes usissent leur expertise et vous convient à une journée technique «spéciale outillage» au CRITT MDTS, situé 3 bd Jean Delautre à Charleville Mézières (08)

Au programme :



09:00 - 09:30	Accueil et inscription.	<div style="background-color: #0056b3; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Popot - Directeur Général du CRITT MDTS M. Tabei - Directeur Voestalpine Böhler Welding France
09:30 - 09:45	Mot d'accueil. Introduction et présentation générale.	
09:45 - 10:30	Les aciers à outil Böhler pour la fabrication des outillages (forge à chaud...).	<div style="background-color: #0056b3; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Taverson - Responsable technique Böhler acier
10:30 - 11:00	Réparations et rechargements par soudage des outillages de forge.	<div style="background-color: #ffcc00; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Montgilbert - Réparation et rechargement - Voestalpine Böhler Welding France
11:00 - 11:15	Pause.	
11:15 - 11:45	La démarche d'expertise et d'analyse sur outillage pour optimiser la durée de vie. Les différents examens possibles.	<div style="background-color: #0056b3; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> Mme Defontaine - Directrice Technique du CRITT MDTS
11:45 - 12:40	Présentation et démonstration en atelier de LINDOFLAMM, technologie efficace de préchauffage avant soudage. Demi-groupes démonstration / visite du CRITT MDTS.	<div style="background-color: #008000; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Thiollier - Ingénieur applications soudage-coupage Linde France
12:40 - 14:00	Déjeuner.	
14:00 - 14:45	Plateforme Platinium Champagne - Ardenne. Rechargement soudure sur outillage et en particulier de forge avec le procédé Triumph. Fabrication et rechargement sur mesure à l'aide du procédé CLAD : opportunité industrielle et exemples d'applications.	<div style="background-color: #ff0000; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Ponsart - Responsable Plateforme Platinium M. Boisselier - Responsable programmes de fabrication additive Irepa Laser
14:45 - 15:15	Prestations de réparation et rechargement en atelier pour améliorer la tenue des outillages.	<div style="background-color: #0056b3; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Desbordes - Directeur technique et commercial Catoire Semi
15:15 - 15:30	Pause.	
15:30 - 16:00	La réparation de casse et de fissures sur site.	<div style="background-color: #4b0082; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Pereira - Responsable de la division soudure Tacquet Soudure
16:00 - 16:15	Retour d'expérience autour de l'utilisation des technologies poudre en rechargement. Soudure avec exemple d'un projet collaboratif type Perform 3D.	<div style="background-color: #0056b3; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Boudifa - Ingénieur R&D CRITT MDTS
16:15 - 16:30	Conclusion - Questionnement - Débat.	<div style="background-color: #0056b3; width: 15px; height: 15px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> M. Montgilbert - Voestalpine Böhler Welding France